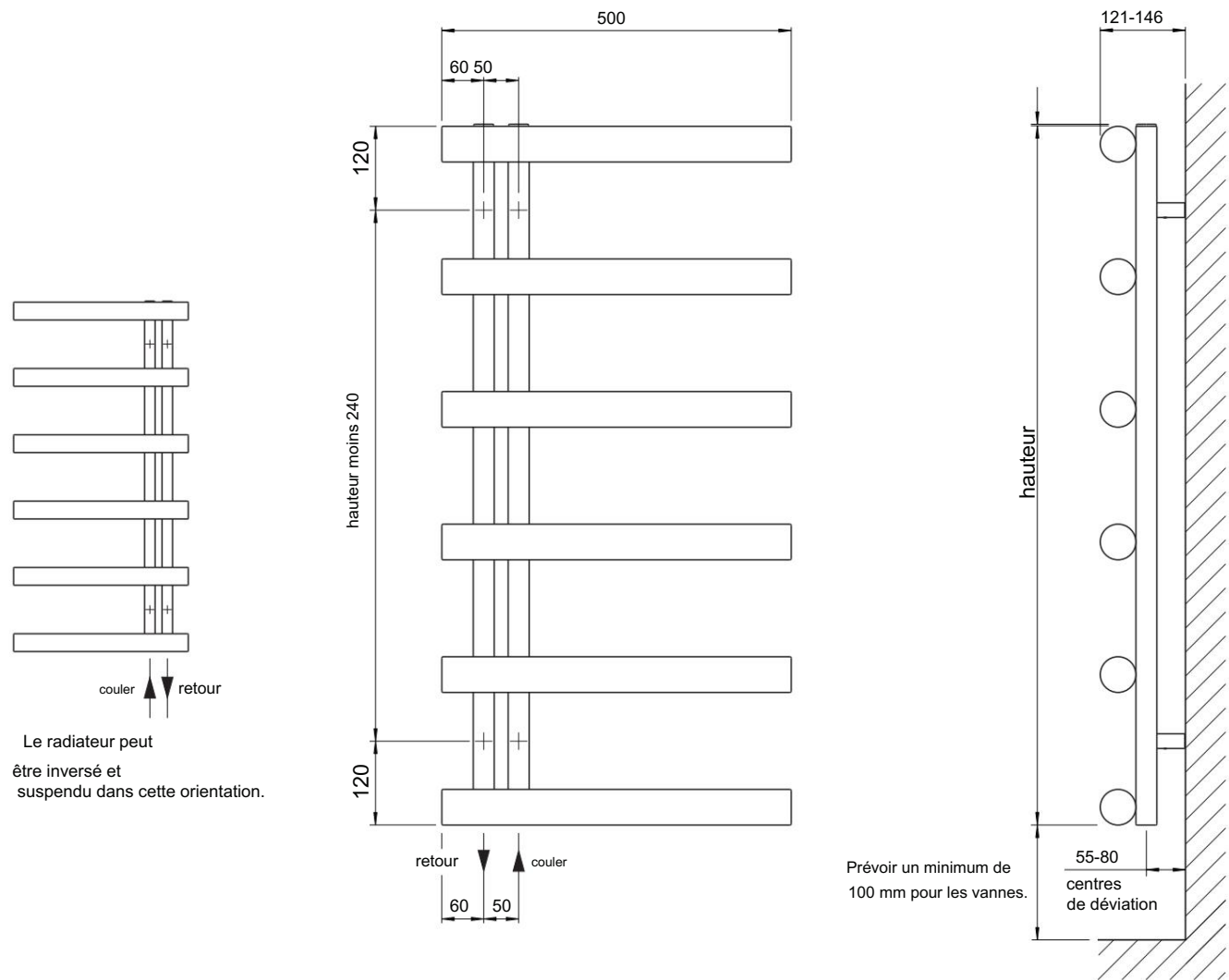




Toutes les dimensions indiquées sont en millimètres.

- Pression d'essai :
- 13 BAR 6
- Pression de service maximale :
- BAR 90°
- Température de fonctionnement maximale :
- C tubes
- Construction entièrement en acier inoxydable :
- de diamètre 51 mm x 1,2 mm
-
- collecteurs carrés de 30 mm x 1
- Relations:
- mm taraudages inférieurs ½ pouce BSP

Puissance thermique déterminée conformément à la norme EN 442

$\Delta T=50K$ Watts	Sortie $\Delta T=60K$ Watts	n	Eau Contenu litres	Poids kg	Hauteur ± 2 mm	Longueur ± 2 mm	Tapotement Centres $\pm$ 2 mm	Fixation Centres $\pm$ 2 mm
276	352	1,32	6.0	9,7	1000	500	50	760
377	469	1,20	6.7	12,0	1380	500	50	1140
438	547	1,23	8.2	15,0	1760	500	50	1520

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Outils et matériel nécessaires

vannes appropriées

Ruban PTFE

mastic silicone pour filetage

Mètre à ruban

Tournevis cruciforme

Tournevis plat

perceuse électrique

Foret à béton - diamètre 8 mm

Niveau à bulle

Escabeau (pour les radiateurs plus hauts)

A2 Évacuation d'air - 1/2 po

B2 Capuchon de protection

C4 Prise murale

D4 Support

E4 Vis à tête ronde, diamètre 6 mm x 50 mm

F4 Vis sans tête

G1 Clé Allen

Instructions de montage

Il convient d'appliquer suffisamment de ruban PTFE sur les filetages des queues de vanne avant leur installation.

Un mastic silicone pour filetage doit être appliqué sur tous les composants filetés fabriqués avec des joints toriques.

Ajustez les queues de soupape à l'aide d'une clé Allen de la taille appropriée.

Installez les événements d'air (A) et les capuchons de couvercle (B) sur le radiateur.

Marquez avec précision l'emplacement des trous pour les supports sur le mur à l'aide d'un niveau à bulle.

Percez quatre trous de 8 mm de diamètre à une profondeur minimale de 60 mm et insérez des chevilles (C).

Vissez les supports (D) dans les chevilles murales (C) avec des vis de 6 mm de diamètre x 50 mm (E).

Glissez le bossage du radiateur dans le support (D) et fixez-le en position en serrant la vis sans tête (F) avec la clé Allen (G).

Vérifiez que le radiateur est monté parfaitement vertical afin de minimiser le risque d'emprisonnement d'air.

Raccordez le radiateur au circuit de chauffage en orientant le flux vers le côté opposé à la purgeur d'air. Utilisez les deux purgeurs d'air (A) lors de la purge du radiateur.

L'orifice de ventilation étant encastré, un tournevis plat doit être utilisé pour ventiler le radiateur.

Ce radiateur doit être installé sur un système de chauffage central qui a été nettoyé/rincé et qui contient un traitement de l'eau et des inhibiteurs conformément à la norme BS7593.

